

# PLASTENA



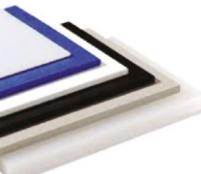
## TECHNINIAI PLASTIKAI

Plastikas, kurio pirmasis pavyzdys buvo sukurtas daugiau nei prieš 100 metų, dabar tapo neatsiejama technikos dalimi. Plastikai plačiai naudojami pramonėje, statybų sektoriuje, žemės ūkyje. Vis dažniau metalines detales keičia plastikinės, nes plastiko savybės vis dažniau pritaikomos technikoje. Lyginant su metalu, plastikas lengvesnis, atsparesnis cheminių medžiagų poveikiui, pasižymi geresnėmis frikcinėmis ir dielektrinėmis savybėmis, atsparesnis smūgiams ir abrazyvams, mechaniskai lengviau apdirbamas.

Šiandien suskaičiuojama virš 2000 prekių pavadinimų įvairiausių rūsių ir porūsių plastikų. Pagal naudojimo paskirtį, plastikus galima skirstyti į konstrukcinius ir inžinerinius.

## KONSTRUKCINIAI PLASTIKAI

Dažniausiai tai yra lakštiniai plastikai, kurių ilgalaikė naudojimo temperatūra neviršija +100 °C. Jie naudojami tiek įvairių detalių gamybai, tiek didelių gabaritų konstrukciniams gaminiams: talpykloms, konteineriams, baseinams, vamzdynų perėjimams, pertvaroms, apsauginiams skydams ir pan. gaminti.

Medžiaga	Tankis g/cm <sup>3</sup>	Darbinė temperatūra °C	Savybės	Naudojimas
 PVC Polivinilchloridas	1,47	-15 / +60	Medžiaga, gaminama iš neplastikuotos PVC žaliavos, ypač atspari įvairių cheminių medžiagų poveikiui, inertiška vandeniu, dujom, kai kurios rūšys atsparios atmosferos ir saulės šviesos poveikiui (UV). Nedegus, geras izoliatorius.	Tai konstrukcinė medžiaga naudojama galvanikoje, vandens gėlinimo sistemoje, cheminėms talpoms, bei apsauginėms dangoms gaminti.
 PP Polipropilenas	0,92	-30 / +95	Tai chemiškai atsparus, standus konstrukcinis plastikas. Galima naudoti kontakte su maisto produktais. Lyginant su kitais plastikais, jis lengvesnis. Negeria drėgmės. Lengvai suvirinamas.	Ši medžiaga naudojama vandens valymo įrenginių, baseinų, kubilių, cheminių talpyklų, elektrolizės vonių, skydų, pertvarų gamybai.
 PE Polietilenas	0,96	-50 / +80 (-250 / +80)	Chemiškai atsparus plastikas, elasticus net prie žemų temperatūrų, atsparus smūgiams. Priklausomai nuo rūšies, PE lengvai suvirinamas, mažai bražosi, pasižymi ypač geromis slydimo savybėmis, atsparus dilimui.	Naudojamas talpoms, atraminėms juostoms, ledo ritulio aikštelių bortams, pjaustymo lentelėms, stalvišiams, kreipiančiosioms, slydimo detalėms gaminti.
 PC Polikarbonatas	1,20	-40 / +120	Tai tvirtas, skaidrus plastikas, ypač atsparus smūgiams, atmosferos poveikiui. Pasižymi geromis termoizoliaciniemis savybėmis.	Naudojamas pramoninių įrenginių apsaugoms, traukinii, laivų stiklams, pertvaroms gaminti.
 PS Polistirolas	1,06	-20 / +65	Pasižymi itin geru šviesos laidumu. PS atsparus cheminių medžiagų poveikiui ir dėvėjimuisi. Galimas kontaktas su maisto produktais. Jis nėra patvarus smūgiams. Gali būti ir su UV apsauga.	Dažnai naudojamas įvairių gaubtų, jidėklų, dangčių termoformavimui, bižuterinės, prekybinės įrangos gamybai, indams bei kitoms įvairioms talpoms gaminti.
 ABS Akrilobutadienstirolas	1,1	-40 / +90	Medžiaga atspari smūgiams, drėgmei, šarmams ir alyvai. Pasižymi elasticum. ABS – ilgaamžė medžiaga, lengvai apdirbama. Gali būti su tekstūrinu paviršiumi.	Medžiaga naudojama įvairių rūsių transporto vidaus ir išorės apdailos detalėms gaminti. Tinka termoformavimui.
 SAN Stirol-akryl-nitrilas	1,08	-40 / +85	Geros optinės savybės, aukštas atsparumas cheminėms medžiagoms. Gali būti naudojamas tiek patalpų viduje, tiek išorėje. Leistinas tiesioginis kontaktas su maistu.	SAN naudojamas durų stikliniui, švestuvams gaminti, maisto produktų pakuočiems. Tinka termoformavimui.
 PMMA Organinis stiklas	1,18	-40 / +80	Tai viena plačiausiai naudojamų medžiagų tarp visų lakštinii polimerų. Puikios optinės savybės, pasižymi ilgaamžiškumu. Gali būti naudojama tiek patalpų viduje, tiek išorėje. Leistinas tiesioginis kontaktas su maistu. Lengvai apdirbamas mechaniniu būdu.	Ypač dažnai naudojamas reklamos gamyboje: šviesdėžės, įvairūs reklaminiai stovai, švestuvai, dekoracijos, juvelyriskos standai. Naudojamas baldų gamyboje, interjero dekoravime, akvariumų gamyboje. Termoformavimo būdu gaminamos įvairios formos.

## INŽINERINIAI PLASTIKAI

Tai atsparūs apkrovoms plastikai, kurių ilgalaikė naudojimo temperatūra dažnai būna aukštesnė nei +100 °C. Jie yra kieti, pasižymintys geromis mechaninėmis, frikinėmis, cheminėmis savybėmis. Iš jų gaminamos įvairiausios tikslų matmenų detalės: įvorės, krumpliaračiai, skriemuliai, sraigtais, vožtuva, slydimo guoliai ir pan.

Medžiaga	Tankis g/cm <sup>3</sup>	Darbinė temperatūra °C	Savybės	Naudojimas
PA Poliamidas	1,15	-40 / +85 (-40 / +120)	Ketas, atlaiko dideles apkrovos, pasižymi geromis mechaninėmis savybėmis, mažu trinties koeficientu, atsparus tepalamams, druskoms, šarmams, žibalui. Šis plastikas absorbuoja drėgmę (aplinkos sąlygomis iki 3%, o būdamas vandenye – iki 8%).	Tai vienas dažniausiai mechanikoje sutinkamų inžinerinių plastikų. Plačiai naudojamas mašinų gamyboje: krumpliaračiai skriemuliai, įvorės, guolių įdėklai, žiedai, sraigtais, ratukai.
POM Poliacetalis	1,43	-50 / +105	Mechaniškai ketas ir tvirtas plastikas, atsparus smūgiams net prie žemų temperatūrų. Atsparus cheminėms medžiagoms, išskyrus kai kurias rūgštis. Gali dirbti vandenye. Mechaniskai lengvai apdirbamasis.	Ypač plačiai naudojamas maisto, medicinos, elektronikos, mašinų pramonės įrenginiuose, kur daug drėgmės. Gaminami guoliai, įvorės, jungikliai, gnybtai, svirtys, ratukai, siurblių dalys.
PET (Poliesteris) Polietilentereftalatas	1,38	-20 / +115	Labai ketas, atsparus apkrovoms plastikas, galintis dirbti aukštesnėse temperatūrose. Neabsorbuoja drėgmės, gamybos proceso metu išlaiko matmenų stabiliumą. Nerekomenduojamas darbui garuose. Geros die lektinės savybės, atsparesnis rūgštims lyginant su PA ar POM.	Naudojamas preciziškai tikslų detalių gamybai, elektrotechnikos, mašinų, maisto pramonėse. Šis plastikas atlaiko dideles mechanines apkrovas, slėgį, tačiau nepatvarus staigiams smūgiams.
PTFE (Fluoroplastas) Politetrafluoretilenas	2,23	-180 / +250	Tai aukštatemperatūrinis plastikas, pasižymintis ypač geromis frikinėmis savybėmis. Kadangi jis plastiškas, nerekomenduojama naudoti prie didelių apkrovų. Labai geras izoliatorius, inertis kandas vandeniu ir įvairiems cheminiams junginiams. Geras izoliatorius.	Plačiai naudojamas medicinoje, elektrotechnikoje, hidraulikoje, maisto bei atominėje pramonėje. Iš PTFE gaminami sandarikliai, tarpinės, slydimo guoliai, talpos, vožtuva.
Tekstolitas	1,40	-40 / +105	Tai daugiasluoksnė, elektroizoliacinė, konstrukcinė medžiaga, pagaminta iš medvilninio audinio ir termoreaktyvinės rišamosios dervos pagrindu. Ketas. Geros frikinės savybės.	Iš tekstolito gaminamos įvairios dielektrinės detalės, skydai, kaladėlės, velenėliai, ritinėliai, krumpliaračiai.
Stiklotekstolitas	1,80	-60 / +180	Daugiasluoksnė elektroizoliacinė medžiaga iš stiklo audinio (pluošto) ir epoksidinės arba poliesterinės rišamosios dervos pagrindu. Ypač geras izoliatorius, galintis dirbti drėgnoje aplinkoje. Ketas, ypač standus.	Naudojamas transformatorių izoliatorių ir kitų dielektrinių detalių gamybai.
PVDF Polivinildienfluoridas	1,78	-50 / +140	Ketas plastikas, turintis geras mechanines, termines ir elektroizoliacines savybes. Atsparus vandeniu ir įvairiems cheminiams junginiams, garams.	Naudojamas chemijos pramonėje: detalių, talpyklų gamybai. Dažnai keičia PTFE plastiką ten, kur reikalaujama kietumo ir sąlyginai aukštos temperatūros.
PU Poliuretanas	1,15	-30 / +80	Tai elastinga, konstrukcinė, medžiaga, ypač atspari trinčiai, vibracijai, plyšimui. Priklausomai nuo poreikio, gaminama įvairaus kietumo: (70–90) Shore A.	Naudojamas vibro plokščių, iškirtimo štampų, automobilių važiuoklės detalių, ratukų ir kt. detalių gamybai.
PEEK Polietereterketonas	1,32	-60 / +250	Ketas plastikas, galintis ilgą laiką dirbti aukštose temperatūrose, vandens ir garų terpėje. Agresyvioje cheminėje aplinkoje išlaiko stabilias mechanines savybes.	Ypač plačiai naudojamas elektronikos ir puslaidininkų detalių, jutiklių, stūmoklių, siurblių ir oro kondicinavimo sistemų dalių, slégiminių žiedų gamyboje.

## GAMYBA

Projektuojame ir gaminame iš plastikų įvairaus sudėtingumo techninės paskirties detales, reklaminę, kanceliarinę ir prekybinę įrangą.  
Atliekame serijinę detalių gamybą, taip pat gaminame vienetines detales.

Gamybinėje bazėje Kaune plastikus:

### pjaustome



### tekiname



### frezuojame



### lenkiame



### klijuojame



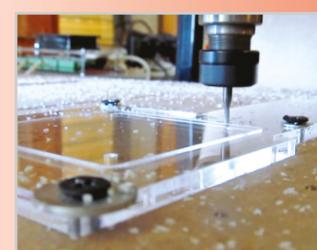
### viriname



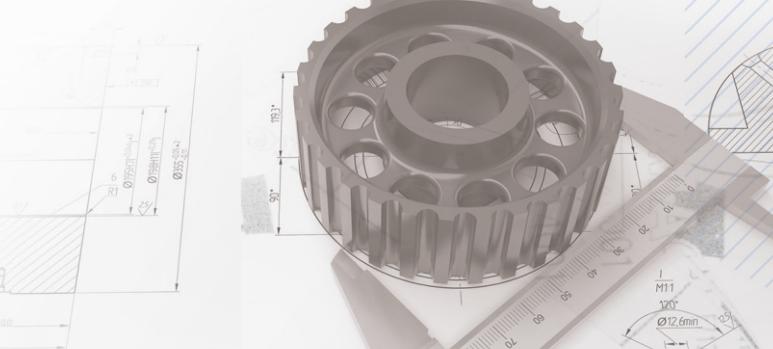
### graviruojame, pjauname lazeriu



### poliruojame ugnimi, deimantu



### atliekame termoformavimą



**PLASTENA**

[www.plastena.lt](http://www.plastena.lt)

KAUNAS

tel. (8 37) 393682,  
(8 698) 50 500,  
el. p.: [info@plastena.lt](mailto:info@plastena.lt)

VILNIUS

tel. (8 5) 2322037,  
(8 698) 52 100,  
el. p.: [vilnius@plastena.lt](mailto:vilnius@plastena.lt)

KLAIPĖDA

tel. (8 46) 340273,  
(8 698) 52 200,  
el. p.: [klaipeda@plastena.lt](mailto:klaipeda@plastena.lt)

